

TRANSPORTADORES DE MOVIMIENTO HORIZONTAL



- Movimiento Horizontal controlable ofrece parada/arranque rápida así como varias profundidades de producto para mejorar la gestión..
- Movimiento horizontal disminuye la acumulación de sazonado en productos fuertemente recubiertos.
- El movimiento suave de auto-limpieza impide la acumulación de producto
- Impide la separación de productos mezclados

La estrategia de gestión del producto por el Fab-Store permite la óptima flexibilidad para la planta. Se puede variar la profundidad del producto, lo que proporciona un “pulmón” en vivo en caso de una oleada, sin los requisitos económicos o de espacio, ni las roturas que puede causar un almacenamiento intermedio.

Beneficios en la calidad del producto:

- Tiempo de manipulación reducido
- Tiempo de exposición reducido
- Camino directo del producto
- Caídas de producto reducidas

TRANSPORTADORES VIBRADORES ELECTROMAGNÉTICOS

E-MOTION

La gama de transportadores E-MOTION utiliza transmisiones electromagnéticas, lo que resulta en unidades extremadamente fiables que eliminan prácticamente el mantenimiento y el tiempo muerto. No hay muelles, correas ni otras piezas móviles. El controlador permite velocidades de productos variables, lo que facilita una regulación extensa de las tasas de flujo de los productos. Adecuada para una amplia gama de aplicaciones, con su manejo suave del producto y con bajo mantenimiento, la gama E-MOTION añadirá valor a vuestra línea de proceso. Un único pedestal para unidades de hasta 4,000mm de largo facilita el acceso y la higiene,

Los transportadores E-MOTION pueden ser equipados con una variedad de opciones, incluso compuertas, descarga concéntrica, entrada acampanada y tamizaje.



Gama de formatos E-MOTION (medidas no siempre posibles en combinación)

<u>Modelo</u>	<u>Largo</u>	<u>Anchura</u>
EM-03	1500-2500mm	150-300mm
EM-10	2500-4000mm	450-600mm
EM-15	2500-4000mm	600-915mm

Fabcon Food Systems Ltd es un fabricante y proveedor de vanguardia de equipos de manipulación y proceso para la industria alimentaria. Nuestra riqueza de conocimientos, experiencia e instalaciones nos permiten suministrar maquinaria de fabricación británica de alta calidad a precios competitivos. Proponemos una amplia gama de productos desde el concepto inicial hasta la ejecución final, proporcionando soluciones idóneas completas para el proceso, manejo de productos, clasificación, aromatizado, pesaje y envoltura; en resumen, una solución completa de manipulación y proceso de productos alimenticios desde la recogida hasta el producto en su envase final.

Fabcon Food Systems, 1-3 Delta Close, Norwich, Norfolk NR6 6BG, Reino Unido

Tel: +44 (0) 1603 482338

Fax: +44 (0) 44 1603 484064

www.fabcon.co.uk